

VMT -SPRÜHPISTOLE Ausführung Vollmetall

Artikelnr.: WSP-VMT



Herzlichen Glückwunsch!

Sie haben sich für die hochwertige Vollmetall-Sprühpistole aus dem Hause ASK entschieden! Seit Jahren werden die Zuverlässigkeit und das exzellente Ergebnis von Kunden wertgeschätzt.

ANKLEMMEN & SPRÜHEINSTELLUNG

- // Das größere Gewindestück des Sprühschlauchs auf Gewinde ③ an der Pistole gut festziehen, bis sich das Anschlussstück nicht mehr von Hand bewegen lässt. (Konische Verbindung)
- // Für großflächigen Klebstoffauftrag die Rändelmutter ① bis ca. 3-4 mm Abstand zum Griff aufdrehen. Bei 10 cm Abstand zur Fläche sollte der Sprühstahl ca. 10-12 cm breit sein.
- // Für schmalen und präzisen Klebstoffauftrag die Rändelmutter ① bis ca. 1-2 mm Abstand zum Griff aufdrehen. Bei 4 cm Abstand zur Fläche sollte der Sprühstrahl ca. 3-5 cm breit sein.
- // Pistole immer 90° zum Material führen. Pistole nicht schwenken. Beste Ergebnisse erzielen Sie durch konstanten Abstand, mit gleichmäßiger Geschwindigkeit.
- // Nach der Benutzung die Rändelmutter zudrehen, um unbeabsichtigtes Sprühen zu vermeiden.

TIPPS ZUR WARTUNG DER PISTOLE:

- // An der Pistole sollte insbesondere die Nadelführung (Hohlschraube ②) stets kontrolliert werden. Diese muss angezogen sein um den Nadelschaft abzudichten, dennoch muss die Leichtgängigkeit der Nadel gewährleistet sein. Sollte hier Klebstoff austreten, bitte die Hohlschraube etwas anziehen (in ¼ Umdrehungsschritten). Die Nadel mit **DuroSpray® Citrusreiniger** (CANAR85-A500) einsprühen und gegebenenfalls mit einem Pinsel reinigen. (Niemals die Pistole in Einzelteile zerlegen!)

TIPPS ZUR PFLEGE DER SPRÜHDÜSE:

- // Die Sprühdüse ⑤ zur Pflege nach Gebrauch mit **DuroSpray® Citrusreiniger** (CANAR85-A500) einsprühen und gegebenenfalls mit einem Pinsel reinigen. Harte und scharfe Gegenstände (Messer, Feilen etc.) zerstören das feine Sprühbild!
- // Sollte die Düse zugesetzt sein, kann die Überwurfmutter ④ gelöst werden. Düse vorsichtig entnehmen, mit **DuroSpray® Citrusreiniger** (CANAR85-A500) einsprühen und durchpusten. Die Auflagefläche für die Düse sorgfältig von Kleberrückständen reinigen. Bitte achten Sie darauf, dass die Nadelspitze nicht beschädigt wird.

