



**5 MINUTEN
EXPRESS**

&

30 MINUTEN

PU HOLZKLEBSTOFF D4

Spezifische Daten

Farbe	transparent
Inhaltsstoffe	100 % Prepolymer und Beschleuniger (lösemittelfrei)
Feststoffe	100 % (lösemittelfrei)
Viskosität	200 x 10 ³ mPa.S (bflid RVT sp7 5rpm) (Gel)
Ergiebigkeit	ca. 400 g/m ² bzw. bis zu 10 lfm./Kartusche
Abbindezeit	5 Min. bzw. 30 Min. je nach Produkt
Temperaturbest.	-30°C bis 150°C
Reiniger	duroWIPES, Schaumpistolenreiniger oder Aceton vor dem Aushärten; mechanische Entfernung nach dem Aushärten.
Lieferform	5 Minuten thixotropes PU-Gel in 310 ml Kartusche 30 Minuten thixotropes PU-Gel in 310 ml Kartusche

Produktbeschreibung

5-Minuten bzw. 30-Minuten PU Holzklebstoffe sind 1-komponentige, feuchtigkeitsaushärtende Klebstoffe mit schnell abbindenden Eigenschaften in professioneller Qualität. Sie verkleben alle herkömmlichen Holzarten (hart, weich, exotisch, lackiert)

sowie HPL-Schichtstoffe, Polystyrol, PU-Schaum, Metall, Mineralwolle und diverse Kunststoffe (inkl. PVC) mit offenporigen Oberflächen. Beide Produkte kleben auch auf Stein, Beton, Ziegel und Mauerwerk.

Anwendungsbereiche

- ① Holzverbindungen/Holzkonstruktionen
- ① Fenster- und Türrahmen-Herstellung
- ① Türen-Fertigung, Möbelbau, Treppenbau, Korpusbau
- ① Schiffsbau, Innenausbau, Holzgeländer
- ① Für Isoliermaterialien wie z.B. Mineralwolle, Schaumstoff, Faserdämmplatten

Vorteile

- ① Kurze Spannzeit von nur ca. 5 Min. bzw. 30 Min. (typischer PVA-Holzleim benötigt 8-12 Std.!).
- ① Außerordentliche Verbindungskraft bei Holz und vielen anderen Werkstoffen.
- ① Anwendung im Innen- und Außenbereich.
- ① Exzellente Witterungsbeständigkeit und Alterungseigenschaften.
- ① Wasserdicht gemäß EN204 (D4) inkl. Salzwasser.
- ① Schäumt bei Anwendung leicht auf, um kleine Lücken zu füllen und die gesamte Klebekraft zu erhöhen.
- ① Hervorragende Beständigkeit gegen Chemikalien.

Einschränkungen

- ⌚ Verarbeitungstemperatur zwischen +5°C und +30°C.
- ⌚ Nicht geeignet für PE, PP, Teflon, Nylon.
- ⌚ Oberflächen können feucht sein, die Holzfeuchte sollte jedoch unter 30 % liegen.
- ⌚ Da das Produkt beim Aushärten leicht aufschäumt, sollten Oberflächen wie z. B. HPL vollflächig verpresst werden, um das Entstehen von Unebenheiten zu vermeiden.
- ⌚ Mindestens eine der Oberflächen sollte offenporig sein.
- ⌚ Zu verklebende Werkstücke immer mit Zwingen verpressen.
- ⌚ Abbinde- und Aushärtungszeiten verlängern sich bei niedrigen Temperaturen und bei geringer Luftfeuchtigkeit.
- ⌚ Es ist die Verantwortung des Anwenders, die Klebstoff-Eignung im Vorfeld zu prüfen und durch Probeverklebung zu testen!

Oberflächen-Vorbereitung

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, fett- und staubfrei sein. Zumindest eines der Materialien sollte offenporig sein. Glatte Flächen vorher anrauen, um eine bessere

Haftung zu erzielen. Zur Unterstützung der Verklebung und Erzielung der maximalen Klebekraft, eine der Flächen mit einem Tuch leicht anfeuchten, jedoch nicht ganz nass machen.

Anwendung

Die Spitze der Kartusche so aufschneiden, dass dabei das Gewinde nicht beschädigt wird. Dann die Düse aufschrauben und die Düsenspitze auf die benötigte Breite abschneiden. Es wird empfohlen, bei der Anwendung möglichst Handschuhe zu tragen. Mittels Kartuschenpistole den Klebstoff gleichmäßig auftragen und anschließend Düse mit Deckel wieder verschließen. Bei größeren Flächen den Klebstoff mit Zahnpachtel verteilen. Teile sofort zusammenfügen und während der Abbindezeit mit Zwingen verpressen (ca. 5 bzw. 30 Min. bei 20°C; bei niedrigeren Temperaturen

entsprechend länger). Danach kann die Verbindung leicht belastet werden. Die volle Endfestigkeit wird beim 5-Minuten-PU-Klebstoff nach 30 Min. und beim 30-Minuten-PU-Klebstoff nach 24 Std. erreicht.

ANMERKUNG: Diese Produkte schäumen bei Anwendung leicht auf, um kleine Lücken zu füllen. Überschüsse können bevor der Klebstoff trocknet, mit duroWIPES entfernt werden oder im ausgehärteten Zustand mit einem scharfen Stechbeitel.

Lagerfähigkeit & -bedingungen

12 Monate ab Produktionsdatum im ungeöffneten Original-Gebinde bei +10° C bis +25° C.

Um nach Anbruch das Aushärten in der Kartusche zu vermeiden, sollte diese unmittelbar nach Gebrauch wieder luftdicht verschlossen werden.

Hinweis: Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt sowie unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen. Wir übernehmen keinerlei Haftung für Irrtümer, Ungenauigkeiten, Auslassungen oder redaktionelle Fehler sowie für technische Veränderungen zwischen dem Zeitpunkt der Erstellung dieses Dokuments und dem Erwerb des Produktes. Vor der Verarbeitung muss der Anwender die Eignung des Produktes für die beabsichtigte Anwendung erproben. Außerdem sollte der Anwender den Vertreiber oder Hersteller kontaktieren, sofern er meint, dass die ihm vorliegenden Informationen nicht ausreichen oder zusätzliche Anleitung für eine besondere Anwendung des Produktes erforderlich ist. Die Angaben in diesem Datenblatt sind als unverbindliche Hinweise zu betrachten und sind nicht erschöpfend. Neben unseren Angaben sind selbstverständlich die fachlichen Vorschriften und Regelwerke von Fachverbänden und Organisationen sowie die relevanten DIN-Normen für die zu erbringenden Leistungen zu beachten.

Gesundheitsschutz & Sicherheit

Eine vollständige Auflistung aller Risiken finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Stand 02/2018