

PISTOLET D'APPLICATION - MT Version Métal

ART-N°: WSP-MT



Félicitations!

Vous avez porté votre choix sur le pistolet d'application MT de la société ASK !
Un outil robuste qui vous garantit d'excellents résultats d'utilisation pendant des années.

CONSEILS DE MISE EN SERVICE:

- // Bien visser l'embout fileté le plus gros du flexible de pulvérisation ③ sur le pistolet jusqu'à ce que la pièce de raccordement ne puisse plus être bougée manuellement. (connexion conique)
- // Pour une application de colle sur de grandes surfaces, ouvrir la vis de réglage ④ au maximum d'un tour. Pour une largeur de jet de pulvérisation de 10 à 12 cm, la distance de pulvérisation avec la surface doit être d'env. 10 cm. Ne jamais ouvrir complètement la vis de réglage.
- // Refermer légèrement la vis de réglage ④ pour une application de colle plus étroite et plus précise. Pour une largeur de pulvérisation de 3 à 5 cm, la distance de pulvérisation avec la surface doit être d'env. 4 cm.
- // Positionner le pistolet toujours à 90° par rapport au matériau. Ne pas pivoter le pistolet. Vous obtiendrez les meilleurs résultats en maintenant une distance constante et une vitesse régulière.
- // Après utilisation, refermer la vis de réglage afin d'éviter une pulvérisation involontaire.

CONSEILS D'ENTRETIEN DE LA BUSE:

- // Pour l'entretien: après l'utilisation, vaporiser la buse ① avec le **Nettoyant Citrus DuroSpray®** (CANAR85-A500_FR) et le cas échéant, la nettoyer avec un pinceau. Les objets durs et acérés (couteaux, limes, etc.) détruisent les buses.
- // Si la buse est bouchée, l'écrou-raccord ② peut être desserré. Enlever la buse avec précaution, la nettoyer avec le **Nettoyant Citrus DuroSpray** (CANAR85-A500_FR) et souffler de l'air. Nettoyer minutieusement les résidus de colle sur la surface de dépose de la buse. Veillez à ce que la pointe de l'aiguille ne soit pas endommagée.

